

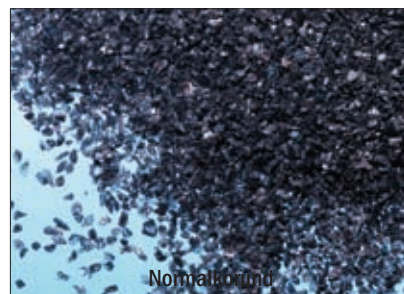


winners work with wiwox!

WIWOX® ST NK

Normalkorund-Strahlmittel (1. Qualität)

WIWOX® ST NK besteht aus kristallinem Aluminiumoxid, das im elektrischen Lichtbogenofen durch reduzierendes Schmelzen aus Bauxit erschmolzen wird. Es besitzt eine große Härte und zeichnet sich aufgrund seiner Scharfkantigkeit durch erhöhte Abrasivität aus.



Eigenschaften: Schleif-Strahlmittel, insbesondere für Edelstahl und Aluminium.

WIWOX® Qualitätsstrahlmittel werden ausschließlich für die Anwendung in druckluftbetriebenen Strahlkabinen gefertigt. Neben den aufgeführten Strahlmittel führen wir viele weitere Sorten und Korngrößen sowie Spezialstrahlmittel - auch als Kleingebinde von 5 kg (Mindermengenzuschlag) lieferbar.

Chemische Eigenschaften (%)	
Al ₂ O ₃ ; Aluminiumoxid	95,3
TiO ₂ ; Titanoxid	2,7
SiO ₂ ; Siliciumoxid	1,0
Fe ₂ O ₃ ; Eisenoxid	0,2
Fe (frei); Eisen	weniger als 0,2
CaO; Calciumoxid	0,2
MgO; Magnesiumoxid	0,25
K ₂ O; Kaliumoxid	0,1
Na ₂ O; Natriumoxid	0,03

Physikalische Eigenschaften	
Spezifisches Gewicht	3,9 g/cm ³
Schüttgewicht	1,74 - 1,88 g / cm ³ (je nach Korngröße)
Farbe	braun
Kornform	splitterig, kubisch
Härte	9 (nach Mohs)

Lieferbare Körnungen - WIWOX® NK Normalkorundstrahlmittel			
Bezeichnung	Körnung (µ)	Schüttgewicht (g/cm ³)	Bestell-Nr.
WIWOX® NK 012	1400 - 2000	1,87 - 1,97	14 600 012
WIWOX® NK 014	1180 - 1700	1,87 - 1,97	14 600 014
WIWOX® NK 016	1000 - 1400	1,83 - 1,93	14 600 016
WIWOX® NK 020	850 - 1180	1,83 - 1,93	14 600 020
WIWOX® NK 024	600 - 850	1,81 - 1,91	14 600 024
WIWOX® NK 030	500 - 710	1,77 - 1,87	14 600 030
WIWOX® NK 036	425 - 600	1,77 - 1,87	14 600 036
WIWOX® NK 040	355 - 500	1,75 - 1,85	14 600 040

Fortsetzung auf Seite 2

Lieferbare Körnungen WIWOX® ST NK - Normalkorund-Strahlmittel

WIWOX® NK 046	300 - 425	1,75 - 1,85	14 600 046
WIWOX® NK 054	250 - 355	1,75 - 1,85	14 600 054
WIWOX® NK 060	212 - 300	1,70 - 1,80	14 600 060
WIWOX® NK 070	180 - 250	1,70 - 1,80	14 600 070
WIWOX® NK 080	150 - 212	1,70 - 1,80	14 600 080
WIWOX® NK 090	125 - 180	1,70 - 1,80	14 600 090
WIWOX® NK 100	106 - 150	1,70 - 1,80	14 600 100
WIWOX® NK 120	90 - 125	1,70 - 1,80	14 600 120
WIWOX® NK 150	63 - 106	1,70 - 1,80	14 600 150
WIWOX® NK 180	53 - 90	1,70 - 1,80	14 600 180
WIWOX® NK 220	45 - 75	1,65 - 1,80	14 600 220

Sonder- und Spezialkörnungen auf Anfrage

WIWOX® ST NK erfüllt die Anforderungen an nichtsilikogene Strahlmittel nach der UVV 48 - Stand 07/2010

Wir möchten in diesem Zusammenhang einmal darauf aufmerksam machen, dass unsere Werte sich teilweise von denen anderer Hersteller unterscheiden. Dies ist in der Hauptsache darin begründet, dass wir grundsätzlich, wie bei großtechnisch hergestellten Produkten üblich, die Angaben als Richtwerte verstehen die keinesfalls überschritten werden dürfen. In der Regel werden diese Werte aber bei jeder Neuproduktion um ein Wesentliches unterschritten.

In Bezug auf das Strahlmedium „WIWOX® ST NK - Normalkorund“ möchten wir mitteilen, dass die von anderen Herstellern oftmals genannten Werte von über 96% für Aluminiumoxid labortechnisch selbst bei als „Spitzenqualität“ bezeichneten Produkten noch nie nachgewiesen wurden.

Hinzu kommt, dass dieser chemische Wert eine eher untergeordnete Rolle im Strahlverhalten spielt.

Hierbei sind die ferritischen Anteile und der Titanoxidgehalt wesentlicher höher einzuschätzen.

Der Titanoxidgehalt gibt die Zähigkeit des Materials wieder, diese wiederum ist der Garant für die Standzeit des Materials. Je höher dieser Gehalt um so besser ist das Material bzw. um so höher ist die Standzeit des Materials. Ein sehr hoher Aluminiumoxidgehalt und gleichzeitig ein hoher Titanoxidgehalt ist aus biochemischen Gründen nie möglich, im Gegenteil, je höher der Aluminiumoxidgehalt ausfällt, um so geringer kann nur der Titanoxidgehalt sein.